



NW50MR

Capacidad	50L
Dimensiones (Diámetro x Alto)	ø42 x 61,4
Control	Mecánico

*Tanto la información técnica como las fotos están sujetas a cambios sin previo aviso.

CARACTERÍSTICAS		CARACTERÍSTICAS	
Capacidad	50L	Ánodo	Magnesio
Instalación	Pared	Cubierta exterior	Acero
Control	Mecánico	Corriente	9A
Resistencia	Acero Inoxidable 316L	Termostato	35 85°C
Alimentación	1980W	Temperatura de corte	106°C
Voltaje	220-240V	Protección contra humedad	IP24
Frecuencia	50/60Hz	Presión	0,8MPA
Material	Acero	Conector	N/A
Grosor	min. 1.8mm	Longitud cableado	1.2 m
Diámetro del tanque	ø380mm	Tamaño	ø42 x 61,4
Esmalte	Azul zafiro	Forma	Cilíndrico
Espesor esmalte	200-600 micras	Color	Blanco
Tipo Aislante	Inyección de PU	Test standards	CE & CB
Revestimiento de las tuberías conectadas a la cuba	Plástico	Conexión de la tubería	G 1/2'
Capa Aislante	Inyección de PU	Peso (Neto/Bruto)	18/21
Grosor	20mm		